

UPTOWN

Certificati - Certificates



PH7 srl
V. Caduti senza Croce, 31 - 41126 Baggiovara (MO)
Tel. 059 / 51 28 42 - Fax 059 / 51 24 09
Http: www.ph7.it - E-mail: support@ph7.it

Capitale Sociale € 10.400 int. vers.
Codice Fiscale, Partita IVA e Reg. Imp. di Modena 00374010360
Laboratorio autorizzato S.A.S.O.

Spettabile:
DOM CERAMICHE Spa
Statale 569, 167/A
41050 SOLIGNANO (MO)

Spettabile:
DOM CERAMICHE Spa
Statale 569, 167/A
41050 SOLIGNANO (MO)

Baggiovara, 04/02/2013

Rapporto di prova n° 072645 /13

N° di accettazione co: 45

Relativo a: **DUT310 UPTOWN WHITE - 30 x 60**

Luogo prelievo:
Presentato da:
Prelievo da:
Data presentazione: 16/01/2013
Data inizio analisi: 16/01/2013


DATA fine analisi: 04/02/2013

Note:
Aspetti:


Resistenza all'abrasione ISO 10545-7
Risultati Analitici

Variazioni	0
Numero di giri	12.000
Pasta verdetta	5
Olio di oliva	5
Tintura di ferro	5

L'ingegnere
Per. Prof. Filippo Ramozzi




Il direttore
Dott. Fabrizio Ramozzi





Rapporto di prova redatto nel rispetto della legge. LEGE N° 4729 DEL 19/10/1978 art. 14
I dati presentati nel presente rapporto di prova sono stati esclusivamente ottenuti attraverso la prova di laboratorio. L'entità dell'abrasione riportata in questo rapporto viene determinata sul campione che ha presentato la peggiore resistenza all'abrasione tra tutti i campioni di laboratorio. Il campione non idoneo è conservato per 30 giorni dalla data del rapporto di prova. Qualora l'abrasione dovesse essere stata determinata dal laboratorio e dal committente, il rapporto non potrà essere pubblicato per poter essere sottoposto a verifica dal laboratorio.
La presente è la versione definitiva del presente Rapporto di prova. Qualora il committente volesse apportare modifiche alla versione finale del Rapporto di prova, dovrà farlo entro 15 giorni dalla data del rapporto di prova. Qualora il committente volesse apportare modifiche alla versione finale del Rapporto di prova, dovrà farlo entro 15 giorni dalla data del rapporto di prova.
*Materiale originale non in vendita.

Pag. 1 di 1



PH7 srl
V. Caduti senza Croce, 31 - 41126 Baggiovara (MO)
Tel. 059 / 51 28 42 - Fax 059 / 51 24 09
Http: www.ph7.it - E-mail: support@ph7.it

Capitale Sociale € 10.400 int. vers.
Codice Fiscale, Partita IVA e Reg. Imp. di Modena 00374010360
Laboratorio autorizzato S.A.S.O.

Spettabile:
DOM CERAMICHE Spa
Statale 569, 167/A
41050 SOLIGNANO (MO)

Spettabile:
DOM CERAMICHE Spa
Statale 569, 167/A
41050 SOLIGNANO (MO)

Baggiovara, 04/02/2013

Test Report n° 072651 /13

Order N°: 51

Relativo a: **DUT310 UPTOWN WHITE - 30 X 60**

Sampling site:
Presented by:
Sampled by:
Received on: 16/01/2013
Test starting date: 16/01/2013

DATA fine analisi:

Note:
Aspetti:

Abrito Statico ASTM C 1028
Analytical Results

16,30	14,65	15,15	14,75	15,95	15,85	13,45	15,85	16,20	15,70	15,50	16,10
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Coef. modo A dry average 0,70
Dry coeff. correct 0,75

13,75	14,00	15,55	14,75	14,40	13,90	14,40	14,40	14,25	14,35	14,40	14,50
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Coef. modo A wet average 0,66
Wet coeff. correct 0,64

16,35	15,50	15,25	15,85	14,30	15,80	16,20	15,85	16,00	16,60	15,35	14,20
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------

Coef. modo B dry average 0,71
Dry coeff. modo B correct 0,76

14,45	14,50	15,25	14,00	15,00	14,60	14,65	15,10	13,90	14,05	14,95	15,15
-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------











Coef. modo B wet average 0,67
Wet coeff. modo B 0,66

Results summary

Coef. di attrito medio AS	Coef. di attrito medio AU	Coef. di attrito medio BS	Coef. di attrito medio BU
0,70	0,66	0,71	0,67
Coef. AS corretto	Coef. AU corretto	Coef. BS corretto	Coef. BU corretto
0,75	0,64	0,76	0,66

Rapporto di prova redatto nel rispetto della legge. LEGE N° 4729 DEL 19/10/1978 art. 14
I dati presentati nel presente rapporto di prova sono stati esclusivamente ottenuti attraverso la prova di laboratorio. L'entità dell'abrasione riportata in questo rapporto viene determinata sul campione che ha presentato la peggiore resistenza all'abrasione tra tutti i campioni di laboratorio. Il campione non idoneo è conservato per 30 giorni dalla data del rapporto di prova. Qualora l'abrasione dovesse essere stata determinata dal laboratorio e dal committente, il rapporto non potrà essere pubblicato per poter essere sottoposto a verifica dal laboratorio.
La presente è la versione definitiva del presente Rapporto di prova. Qualora il committente volesse apportare modifiche alla versione finale del Rapporto di prova, dovrà farlo entro 15 giorni dalla data del rapporto di prova. Qualora il committente volesse apportare modifiche alla versione finale del Rapporto di prova, dovrà farlo entro 15 giorni dalla data del rapporto di prova.
*Materiale originale non in vendita.

Pag. 1 di 2

Dati tecnici secondo norme: Technical data conform to: Caractéristiques techniques d'après normes: Technische Daten nach den Normen:		UPTOWN nat.	UPTOWN OUT	UPTOWN lapp.	UPTOWN structure	
	Caratteristiche tecniche Technical data Caractéristiques techniques Technische Daten	Norme Normes Normes Norm	Valori Value Valeur Wert	Valori Value Valeur Wert	Valori Value Valeur Wert	Valori Value Valeur Wert
	Resistenza all'abrasione Abrasion resistance Résistance à l'abrasion Abrasionswiderstandigkeit	ISO 10545-7	PEI V	PEI V	PEI IV	PEI V
	Assorbimento d'acqua Water absorption Absorption d'eau Wasseraufnahme	ISO 10545-3	≤ 0,1%	≤ 0,1%	≤ 0,1%	≤ 0,1%
	Resistenza alla flessione Breaking modulus Résistance à la flexion Biegefestigkeit	ISO 10545-4	40:55 N/mm2	40:55 N/mm2	40:55 N/mm2	40:55 N/mm2
	Durezza Mohs Mohs hardness Dureté Mohs Haerte Mohs	EN101	6	6	6	6
	Resistenza all'attacco acido e basico Glaze resistance to acid and alkaline attack Résistance aux acides et aux bases Saeure- und laugenfestigkeit	ISO 10545-13	Resiste Resists Resiste Bestanding	Resiste Resists Resiste Bestanding	Resiste Resists Resiste Bestanding	Resiste Resists Resiste Bestanding
	Resistenza alle macchie Stain resistance Résistance aux taches Fleckenfestigkeit	ISO 10545-14	Totale Complete Totale Absolut	Totale Complete Totale Absolut	Totale Complete Totale Absolut	Totale Complete Totale Absolut
	Resistenza al gelo Resistance to frost Résistance au gel Frostbeständigkeit	ISO 10545-12	Non gelive Frost proof Ingélif Frostsicher	Non gelive Frost proof Ingélif Frostsicher	Non gelive Frost proof Ingélif Frostsicher	Non gelive Frost proof Ingélif Frostsicher
	Scivolosità Slipperiness Degré de glissement Rutschhemmung	DIN 51130		R11		R10
ASTM	Scivolosità Slipperiness Degré de glissement Rutschhemmung	ASTM C1028	WET > 0,64 DRY > 0,75	WET > 1,00 DRY > 1,16		WET > 1,07 DRY > 1,09
	Resistenza allo scivolamento Slip resistance Résistance au glissement Rutschhemmung	DIN 51097	C	C		C
	Scivolamento B.C.R.A. Slipperiness B.C.R.A. Degré de glissement B.C.R.A. Rutschhemmung B.C.R.A.	TORTUS	WET > 0,58 DRY > 0,69	WET > 0,96 DRY > 0,96		WET > 1,03 DRY > 1,00

I valori indicati nella tabella si riferiscono alle prove eseguite sul colore WHITE.

The values in the table refer to the tests performed on color WHITE.

Les valeurs indiquées dans le tableau se réfèrent aux essais exécutés sur le couleur WHITE.

Die in der Tabelle angegebenen Werte beziehen sich auf die Tests die auf dem Farbe WHITE ausgeführt wurden.

Los valores indicados en la tabla se refieren a las pruebas efectuadas con el color WHITE.

CONSIGLI PER LA POSA

POSA A CORRERE - La posa a "correre" necessita una maggiore premura nelle fasi di livellaggio e accostamento dei singoli pezzi, per poter attenuare eventuali differenze di planarità.

Sebbene inevitabili queste piccole differenze non compromettono un buon risultato finale: dunque è consigliato sfalsare i singoli pezzi di 15-20 cm massimo.

IMPORTANTE - La posa sfalsata al 50% non è consigliata. Trattandosi di materiali ceramici si suggeriscono le seguenti pose:

FIXING ADVICE

PARALLEL FIXING - To minimize differences in the flatness of the tiles, "parallel" fixing requires greater attention when the individual tiles are positioned and levelled.

Although these small differences are inevitable, they will not spoil a good final result: the individual tiles should thus be staggered 15-20 cm at most.

IMPORTANT - Please note that fixing in a 50% staggered configuration is not recommended. We suggest the following fixing configurations for these ceramic materials:

CONSEILS DE POSE

POSE A FOND PERDU - La pose à "fond perdu" nécessite une très grande attention dans les phases de nivellement et d'assemblage des différentes pièces, de manière à atténuer les différences éventuelles de planéité. Ces petites différences sont inévitables, mais ne compromettent pas un bon résultat final: il faut donc décaler les différentes pièces de 15-20 cm maximum.

IMPORTANT - A pose décalée à 50% n'est pas recommandée. Pour les matériaux céramiques nous conseillons les poses suivantes:

TIPPS ZUR VERLEGUNG

FORTLAUFENDE VERLEGUNG - Die fortlaufende Verlegung (eine Platte nach der anderen) erfordert mehr Sorgfalt beim Ebenen und Anlegen der einzelnen Teile, um eventuelle

Ebenheitsunterschiede zu mindern. Obwohl sie unvermeidlich sind, stellen diese kleinen Unterschiede keine Beeinträchtigung des guten Endergebnisses dar:

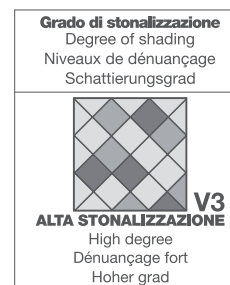
Es ist deshalb ratsam, die einzelnen Teile um max. 15-20 cm zu versetzen.

WICHTING! - Die um 50% versetzte Verlegung nicht empfohlen ist. Da es sich um Keramikmaterial handelt, kann man die folgenden Verlegungen empfehlen:

CONSEJOS PARA LA COLOCACIÓN

COLOCACIÓN DESFASADA - La colocación "desfasada" necesita un mayor cuidado en las fases de nivelación y arrime de las diferentes piezas, para poder así atenuar eventuales diferencias de planaridad. Si bien sean inevitables, estas pequeñas diferencias no comprometen un buen resultado final: por lo tanto se aconseja desfasar las distintas piezas 15-20 cm como máximo.

IMPORTANTE - Se desaconseja la colocación escalonada al 50%. Tratándose de materiales cerámicos se sugieren las siguientes colocaciones:



SÌ POSA 10%/20%



NO POSA 50%

