

## White Body wall tiles - Rectified monocaliber

## Rivestimenti in pasta bianca - Rettificato monocalibro



Compliant with standards EN 14411 annex L group BIII  
 Compliant with standards ISO 13006 annex L group BIII  
 Conforme alla norma EN 14411 Appendice L gruppo BIII  
 Conforme alla norma ISO 13006 Appendice L gruppo BIII

50x110 cm - 19<sup>5</sup>/<sub>8</sub>"x43<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" ± 8,5 mm  
 40x80 cm - 15<sup>3</sup>/<sub>4</sub>"x31<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" ± 8,5 mm

Technical features Caratteristiche tecniche	Test Method Metodo di prova	Requirements for nominal size N Requisiti per dimensione nominale N		
		7 cm ≤ N < 15 cm		N ≥ 15 cm
		(mm)	(%)	(mm)
<b>Length and width</b> Lunghezza e larghezza	ISO 10545-2	± 0,75 (*)	± 0,5 (*)	± 2,0 (*)
<b>Thickness</b> Spessore		± 0,5 (**)	± 10 (***)	± 0,5 (**)
<b>Straightness of sides</b> Rettilineità degli spigoli		± 0,5 (***)	± 0,3 (***)	± 1,5 (***)
<b>Rectangularity</b> Ortogonalità		± 0,75 (****)	± 0,5 (****)	± 2,0 (****)
<b>Surface flatness</b> Planarità	ISO 10545-2	c.c. + 0,75 - 0,50 e.c. + 0,75 - 0,50 w. ± 0,75	c.c. + 0,5 - 0,3 e.c. + 0,5 - 0,3 w. ± 0,5	c.c. + 2,0 - 1,5 e.c. + 2,0 - 1,5 w. ± 2,0
<b>Water absorption (in% by mass)</b> Massa d'acqua assorbita (come % della massa)		ISO 10545-3	<b>Average &gt;10%. When the average &gt; 20%, this shall be indicated. Individual value &gt; 9%</b> Media >10%. Se questo valore > 20%, deve essere indicato. Valore Singolo > 9%	
<b>Breaking strength</b> Storzo di rottura		ISO 10545-4	S ≥ 600 N	
<b>Modulus of rupture</b> Resistenza alla flessione	R ≥ 15 N/mm <sup>2</sup>			
<b>Coefficient of thermal linear expansion</b> Coefficiente di dilatazione termica lineare	ISO 10545-8	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Thermal shock resistance</b> Resistenza agli sbalzi termici	ISO 10545-9	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Moisture expansion (in mm/m)</b> Dilatazione all'umidità (in mm/m)	ISO 10545-10	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Crazing resistance</b> Resistenza al cavillo	ISO 10545-11	<b>Pass according to EN ISO 10545-1</b> Test superato in accordo con ISO 10545-1	<b>Required</b> Metodo di prova richiesto	
<b>Bond strength/adhesion for improved cementitious adhesives</b> Adesione a trazione con adesivi cementizi migliorati	EN 1348	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	-	
<b>Reaction to fire</b> Reazione al fuoco	-	<b>Class A1 or A1<sub>s</sub></b> Classe A1 oppure A1 <sub>s</sub>	-	
<b>Resistance to household chemicals and swimming pool salts</b> Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico ed agli additivi per piscina	ISO 10545-13	<b>Minimum Class B (GB for glazed tiles)</b> Classe minima B (GB per piastrelle smaltate)		
<b>Resistance to low concentrations of acids and alkalis</b> Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali		<b>Declared Class</b> Dichiarare una Classe	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Resistance to high concentrations of acids and alkalis</b> Resistenza ad alte concentrazioni di acidi e alcali		<b>Declared Class</b> Dichiarare una Classe	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Resistance to staining for glazed tiles</b> Resistenza alle macchie piastrelle smaltate	ISO 10545-14	<b>Minimum Class 3</b> Classe 3 minima		
<b>Release of dangerous substances: Cadmium (in mg/dm<sup>2</sup>) and Lead (in mg/dm<sup>2</sup>)</b> Rilascio di sostanze pericolose: Cadmio (in mg/dm <sup>2</sup> ) e Piombo (in mg/dm <sup>2</sup> )	ISO 10545-15	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	

Wall design	
± 0,3% ± 1,0 mm	± 0,3% ± 1,5 mm
± 10,0% ± 0,5 mm	± 0,3% ± 0,8 mm
± 0,3% ± 1,5 mm	± 0,3% ± 1,5 mm
± 0,3% ± 1,5 mm	± 0,3% ± 1,5 mm
10% < E <sub>v</sub> ≤ 20 %	S ≥ 600 N
	R ≥ 15 N/mm <sup>2</sup>
	≤ 7 MK <sup>-1</sup>
<b>Resistant</b> Resiste	<b>Resistant</b> Resiste
	≤ 0,06% (0,6mm/m)
<b>Resistant</b> Resiste	<b>Resistant</b> Resiste
	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> (Class C2 - EN 12004)
<b>A1</b>	<b>A1</b>
<b>GA</b>	<b>GLA</b>
	<b>GHA</b>
	<b>5</b>
≤ 0,01 mg/dm <sup>2</sup> Cd ≤ 0,1 mg/dm <sup>2</sup> Pb	

\*) The permissible deviation, in % or mm, of the average size for each tile (2 or 4 sides) from work size (WS). Deviazione ammissibile, in % oppure mm, della dimensione media di ogni piastrella (2 oppure 4 lati) dalla dimensione di fabbricazione (WS).  
 \*\*) The permissible deviation, in % or mm, of the average thickness for each tile from the work size thickness (WS). Deviazione ammissibile, in % oppure mm, dello spessore medio di ogni piastrella dallo spessore riportato nella dimensione di fabbricazione (WS).  
 \*\*\*) The maximum permissible deviation from straightness, in % or mm, related to the corresponding work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile di rettilineità, in % oppure mm, in rapporto alle dimensioni di fabbricazione (WS) corrispondenti.  
 \*\*\*\*) The maximum permissible deviation from rectangularity, in % or mm, related to the corresponding work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile di ortogonalità, in % oppure mm, in rapporto alle dimensioni di fabbricazione (WS) corrispondenti.  
 c.c. The maximum permissible deviation from centre curvature, in % or mm, related to diagonal calculated from the work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile della curvatura del centro, in % oppure mm, in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione (WS).  
 e.c. The maximum permissible deviation from edge curvature, in % or mm, related to the corresponding work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile della curvatura dello spigolo, in % oppure mm, in rapporto alle dimensioni di fabbricazione (WS) corrispondenti.  
 w. The maximum permissible deviation from warpage, in % or mm, related to diagonal calculated from the work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile dello svergolamento, in % oppure mm, in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione (WS).

## Coloured body porcelain tiles - Rectified monocaliber

## Gres porcellanato colorato in massa - Rettificato monocalibro



Compliant with standards EN 14411 annex G group BIIa  
 Compliant with standards ISO 13006 annex G group BIIa  
 Conforme alla norma EN 14411 Appendice G gruppo BIIa  
 Conforme alla norma ISO 13006 Appendice G gruppo BIIa

120x240 cm - 47<sup>1</sup>/<sub>4</sub>"x94<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" ± 9 mm  
 120x120 cm - 47<sup>1</sup>/<sub>4</sub>"x47<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" ± 9 mm  
 75x150 cm - 29<sup>1</sup>/<sub>2</sub>"x59" ± 9,5 mm  
 75x75 cm - 29<sup>1</sup>/<sub>2</sub>"x29<sup>1</sup>/<sub>2</sub>" ± 9,5 mm  
 45x90 cm - 17<sup>3</sup>/<sub>8</sub>"x35<sup>3</sup>/<sub>8</sub>" ± 9 mm  
 60x60 cm - 23<sup>5</sup>/<sub>8</sub>"x23<sup>5</sup>/<sub>8</sub>" ± 9 mm  
 30x60 cm - 11<sup>3</sup>/<sub>4</sub>"x23<sup>5</sup>/<sub>8</sub>" ± 9 mm

Technical features Caratteristiche tecniche	Test Method Metodo di prova	Requirements for nominal size N / Requisiti per dimensione nominale N		
		7 cm ≤ N < 15 cm		N ≥ 15 cm
		(mm)	(%)	(mm)
<b>Length and width</b> Lunghezza e larghezza	ISO 10545-2	± 0,9 (*)	± 0,6 (**)	± 2,0 (*)
<b>Thickness</b> Spessore		± 0,5 (**)	± 5 (***)	± 0,5 (**)
<b>Straightness of sides</b> Rettilineità degli spigoli		± 0,75 (****)	± 0,5 (****)	± 1,5 (****)
<b>Rectangularity (Measurement only on short edges when L/l ≥ 3)</b> Ortogonalità (Misurazione da condurre solo sui lati corti quando L/l ≥ 3)		± 0,75 (****)	± 0,5 (****)	± 2,0 (****)
<b>Surface flatness</b> Planarità	ISO 10545-2	c.c. ± 0,75 e.c. ± 0,75 w. ± 0,75	c.c. ± 0,5 e.c. ± 0,5 w. ± 0,5	c.c. ± 2,0 e.c. ± 2,0 w. ± 2,0
<b>Water absorption (in% by mass)</b> Massa d'acqua assorbita (come % della massa)		ISO 10545-3 ASTM C373	<b>EN 14411 annex G (Group BIIa)</b> <b>EN 14411 appendice G (Gruppo BIIa)</b> <b>ISO 13006 annex G (Group BIIa)</b> <b>ISO 13006 appendice G (Gruppo BIIa)</b> E <sub>v</sub> ≤ 0,5% Individual Maximum 0,6% E <sub>v</sub> ≤ 0,5% Valore massimo singolo 0,6% <b>Requirement ANSI A 137.1 Water absorption max ≤ 0,5%</b>	
<b>Breaking strength</b> Sforzo di rottura		ISO 10545-4	S ≥ 1300 N	
<b>Modulus of rupture</b> Resistenza alla flessione	R ≥ 35 N/mm <sup>2</sup>			
<b>Impact resistance, as coefficient of restitution</b> Resistenza all'impatto, espresso come coefficiente di restituzione	ISO 10545-5	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Mohs hardness</b> Durezza Mohs	EN 101	-		
<b>Resistance to deep abrasion of unglazed tiles (removed volume)</b> Resistenza all'abrasione profonda delle piastrelle non smaltate (volume materiale asportato)	ISO 10545-6	≤ 175 mm <sup>3</sup>		
<b>Coefficient of thermal linear expansion</b> Coefficiente di dilatazione termica lineare	ISO 10545-8	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Thermal shock resistance</b> Resistenza agli sbalzi termici	ISO 10545-9	<b>Pass according to EN ISO 10545-1</b> Test superato in accordo con ISO 10545-1	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Moisture expansion (in mm/m)</b> Dilatazione all'umidità (in mm/m)	ISO 10545-10	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Frost resistance</b> Resistenza al gelo	ISO 10545-12	<b>Pass according to EN ISO 10545-1</b> Test superato in accordo con ISO 10545-1	<b>Required</b> Metodo di prova richiesto	
<b>Bond strength/adhesion for improved cementitious adhesives</b> Adesione a trazione con adesivi cementizi migliorati	EN 1348	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	-	
<b>Reaction to fire</b> Reazione al fuoco	-	<b>Class A1 or A1<sub>s</sub></b> Classe A1 oppure A1 <sub>s</sub>	-	
<b>Resistance to household chemicals and swimming pool salts</b> Resistenza ai prodotti chimici di uso domestico ed agli additivi per piscina	ISO 10545-13	<b>Minimum Class B (UB for unglazed tiles)</b> Classe minima B (UB per piastrelle non smaltate)		
<b>Resistance to low concentrations of acids and alkalis</b> Resistenza a basse concentrazioni di acidi e alcali		<b>Declared Class</b> Dichiarare una Classe	<b>Manufacturer is to stateclassification</b> Secondo la classificazione indicata dal fabbricante	
<b>Resistance to high concentrations of acids and alkalis</b> Resistenza ad alte concentrazioni di acidi e alcali		<b>Declared Class</b> Dichiarare una Classe	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Resistance to staining</b> Resistenza alle macchie	ISO 10545-14	<b>Declared Class</b> Dichiarare una Classe	<b>Test method available</b> Metodo di prova disponibile	
<b>Barefoot Ramp Test</b> Metodo della rampa a piedi nudi	DIN 51097 (CENTS 16165, Annex A)	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	-	
<b>Shod Ramp Test</b> Metodo della rampa "calzato"	DIN 51130 (CENTS 16165, Annex B)	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	-	
<b>Pendulum Friction Test</b> Metodo del Pendolo	UNE-ENV 12633 (CENTS 16165, Annex C)	<b>Declared value</b> Dichiarare un valore	-	
<b>Coefficient of friction (COF)</b> Coefficiente di attrito	B.C.R.A. Rep. CEC/81	D. M. 236/89 del 14/06/89 μ >0,40 per elemento scivolante cuoio su pavimentazione asciutta μ >0,40 per elemento scivolante gomma dura su pavimentazione bagnata		
<b>Dynamic coefficient of friction (DCOF)</b> Coefficiente di attrito dinamico	ANSI A137.1-2012	<b>ANSI A.137.1 Requires a minimum value of 0.42 for commercial areas that are likely to be wet.</b>		
<b>Static coefficient of friction (SCOF)</b> Coefficiente di attrito statico	ASTM C1028-2007	<b>The Ceramic Tiles Institute identifies Tile Slip Resistant when SCOF ≥ 0,60</b>		
<b>Pendulum Friction Test</b> Metodo del Pendolo	AS/NZS 4586-2013, Appendix A (Four S rubber)	<b>Declared Classification of the pedestrian surface materials according to the Wet Pendulum Test</b>		

\*) The permissible deviation, in % or mm, of the average size for each tile (2 or 4 sides) from work size (WS). Deviazione ammissibile, in % oppure mm, della dimensione media di ogni piastrella (2 oppure 4 lati) dalla dimensione di fabbricazione (WS).  
 \*\*) The permissible deviation, in % or mm, of the average thickness for each tile from the work size thickness (WS). Deviazione ammissibile, in % oppure mm, dello spessore medio di ogni piastrella dallo spessore riportato nella dimensione di fabbricazione (WS).  
 \*\*\*) The maximum permissible deviation from straightness, in % or mm, related to the corresponding work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile di rettilineità, in % oppure mm, in rapporto alle dimensioni di fabbricazione (WS) corrispondenti.  
 \*\*\*\*) The maximum permissible deviation from rectangularity, in % or mm, related to the corresponding work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile di ortogonalità, in % oppure mm, in rapporto alle dimensioni di fabbricazione (WS) corrispondenti.  
 c.c. The maximum permissible deviation from centre curvature, in % or mm, related to diagonal calculated from the work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile della curvatura del centro, in % oppure mm, in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione (WS).  
 e.c. The maximum permissible deviation from edge curvature, in % or mm, related to the corresponding work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile della curvatura dello spigolo, in % oppure mm, in rapporto alle dimensioni di fabbricazione (WS) corrispondenti.  
 w. The maximum permissible deviation from warpage, in % or mm, related to diagonal calculated from the work sizes (WS). Deviazione massima ammissibile dello svergolamento, in % oppure mm, in rapporto alla diagonale calcolata secondo le dimensioni di fabbricazione (WS).  
 (1). Anti-slip performance is guaranteed at the time of delivery of the product. Le prestazioni anti-slip vengono garantite al momento della consegna del prodotto.  
 (2). Determination of slip resistance of pedestrian surfaces; it does not cover sports surfaces and road surfaces for vehicles (skid resistance). Determinazione della resistenza allo scivolamento delle superfici pedonabili; non si applica alle pavimentazioni sportive ed alle pavimentazioni stradali veicolari.  
 (\*). P3 class on demand. Classe P3 su richiesta.



## SUSTAINABILITY

In the environmental and economic sciences, sustainability is defined as the condition of development capable of ensuring the satisfaction of the needs of the present generation without compromising the ability of future generations to realize their own. Several international certifications guarantee that the Atlas Concorde products meet the criteria of sustainable construction, attesting to their low impact on the ecosystem, compliance with declared standards and attention to comfort.

## SOSTENIBILITÀ

Nelle scienze ambientali ed economiche, la sostenibilità è definita come condizione di uno sviluppo in grado di assicurare il soddisfacimento dei bisogni della generazione presente senza compromettere la possibilità delle generazioni future di realizzare i propri. Diverse certificazioni internazionali garantiscono che i prodotti Atlas Concorde rispondono ai criteri del costruire sostenibile, attestandone il basso impatto sull'ecosistema, la conformità agli standard dichiarati e l'attenzione al comfort abitativo.

## CERTIFICATIONS

In 1995 Atlas Concorde obtained **ISO 9001** quality certification for its products. It is an international recognition referring to the company's entire quality system, from the receipt of raw materials to their transformation, from the distribution of the product to their placement on the market. The environmental footprint of products (**PEF, Product Environmental Footprint**, according to Recommendation 2013/179/EU) is a measurement that, based on various criteria, indicates the environmental performance of a product or service over its lifetime, taking into account supply chain activities: from the extraction of raw materials, to the production, use, and end of life of the product. Atlas Concorde has a certified PEF. Atlas Concorde's PEF was verified by the DNV-GL certifying body. Atlas Concorde also has an EPD declaration, which attests to the environmental sustainability of its products. The **EPD (Environmental Product Declaration)** also assesses the life cycle of a product, from extraction to the factory gate, before it is transported and distributed for sale. Atlas Concorde's EPD declaration was certified by the independent certifying body EPD ITALY. Atlas Concorde has a **HPD (Health Product Declaration)** declaration, a complete report on the health characteristics of the finished product, compiled according to the HPD standard. Atlas Concorde has also drafted an FDES environmental declaration (Fiche de déclaration environnementale et sanitaire), this also having the purpose of transparently disclosing the product's impact, covering each phase from product extraction to production and finally laying and use.

## CERTIFICAZIONI

Sin dal 1995 Atlas Concorde ha ottenuto per i propri prodotti la certificazione di qualità **ISO 9001**. Si tratta di un riconoscimento internazionale riferito all'intero sistema di qualità aziendale, dall'ingresso delle materie prime alla loro trasformazione, dalla distribuzione del prodotto alla sua immissione sul mercato. L'impronta ambientale dei prodotti (**PEF, Product Environmental Footprint**, secondo la Raccomandazione 2013/179/UE) è una misura che, sulla base di vari criteri, indica le prestazioni ambientali di un prodotto o servizio nel corso del proprio ciclo di vita, tenendo conto delle attività della catena di approvvigionamento: dall'estrazione di materie prime, alla produzione, all'uso e fine vita del prodotto. Atlas Concorde dispone di una PEF certificata. La PEF di Atlas Concorde è verificata dall'organismo di certificazione DNV-GL. Atlas Concorde dispone inoltre di una dichiarazione EPD, che attesta la sostenibilità ambientale dei prodotti. Anche la **EPD (Environmental Product Declaration)** valuta il ciclo di vita di un prodotto, dall'estrazione al cancello della fabbrica, prima che sia trasportato e distribuito per la vendita. La dichiarazione EPD di Atlas Concorde è stata certificata dall'ente di certificazione indipendente EPD ITALY. Atlas Concorde dispone della dichiarazione **HPD (Health Product Declaration)**, un report completo sulle caratteristiche di salubrità del prodotto finito, compilato secondo lo standard HPD. Atlas Concorde ha realizzato inoltre la dichiarazione ambientale FDES (Fiche de déclaration environnementale et sanitaire), anch'essa con lo scopo di rendicontare in modo trasparente l'impatto del prodotto, a partire dalla fase di estrazione del prodotto, passando dalla fase di produzione, fino alla posa ed all'utilizzo.

## LEED V4

All Atlas Concorde porcelain floor and white body wall tiles can be used in projects that follow the guidelines of the **GREEN BUILDING COUNCIL**, which promotes the independent certification system **LEED BD&C v4** (Leadership in Energy and Environmental Design, Building Design & Construction), whose parameters establish precise criteria for the design and construction of buildings that are healthy, energy efficient and with low environmental impact. Ceramiche Atlas Concorde is a member of the US Green Building Council. All our products in porcelain stoneware and in white clay can therefore contribute to obtaining the LEED V4 rating of buildings, in relation to different areas: Sustainability of the Site, Materials and Resources, Internal Environmental Quality.

## LEED V4

Tutti i prodotti in gres porcellanato e in pasta bianca Atlas Concorde possono essere utilizzati in progetti che seguono le linee guida del **GREEN BUILDING COUNCIL**, che promuove il sistema di certificazione indipendente **LEED BD&C v4** (Leadership in Energy and Environmental Design, Building Design & Construction), i cui parametri stabiliscono precisi criteri di progettazione e realizzazione di edifici salubri, energeticamente efficienti e a impatto ambientale contenuto. Ceramiche Atlas Concorde è membro dell'US Green Building Council. Tutti i nostri prodotti in gres porcellanato e in pasta bianca possono quindi contribuire all'ottenimento del rating LEED V4 degli edifici, relativamente a diverse aree tematiche: Sostenibilità del Sito, Materiali e Risorse, Qualità ambientale Interna.



## MADE IN ITALY

The Made in Italy logo of Atlas Concorde stands for style, quality and ethics. Having firmly adhered to the Ethical Code promoted by Confindustria Ceramica, Atlas Concorde places the Made in Italy logo on all the products designed and produced in Italy, that is to say ceramic tiles, decorations and the majority of special trim tiles. Only a small amount of the latter is manufactured in Spain. Atlas Concorde products are produced using eco-friendly technologies, top quality and safe raw materials with the best working conditions guaranteed for our personnel. For these reasons, Atlas Concorde's Made in Italy is the expression of strong values such as style, design, product quality, and respect for the environment and the people who live in it.

*Il marchio Made in Italy di Atlas Concorde è sinonimo di stile, qualità ed etica. Avendo aderito con convinzione al Codice Etico di Confindustria Ceramica, Atlas Concorde appone il marchio Made in Italy su tutti i prodotti studiati, progettati e realizzati in Italia, nella fattispecie tutte le piastrelle di ceramica, le decorazioni e la maggioranza dei pezzi speciali. Solo un ristretto numero di questi ultimi è fabbricato in Spagna. I prodotti Atlas Concorde sono inoltre realizzati con tecnologie rispettose dell'ambiente, utilizzando materie prime eccellenti e sicure, garantendo le migliori condizioni di lavoro. Per queste ragioni il Made in Italy di Atlas Concorde è espressione di valori forti quali stile, design, qualità del prodotto, attenzione all'ambiente e alle persone.*



The Ceramics of Italy logo is an exclusive identification on ceramic products which have effectively been made in Italy by companies that are a part of the Confindustria Ceramica and who adhered to its Ethical Code. This Code, promoted and created by Confindustria Ceramica, commits all companies to communicate, clearly and with transparency, the origin of their products.

*Il marchio Ceramics of Italy contrassegna esclusivamente i prodotti ceramici effettivamente realizzati in Italia da un'azienda associata a Confindustria Ceramica che ha sottoscritto il Codice Etico. Il Codice, redatto dalla stessa Confindustria Ceramica, impegna a comunicare con chiarezza l'origine dei prodotti.*

[www.ceramica.info](http://www.ceramica.info)



MADE IN ITALY. MADE TO EXCEL.